

에어 터빈

Ti-Max Z

Z800L / Z800 / Z800KL / Z800K / Z800SL / Z800BL Z800WL / Z800WHL / Z800ML / Z800YL Z900L / Z900 / Z900KL / Z900K / Z900SL / Z900BL Z900WL / Z900WHL / Z900ML / Z900YL

취급설명서

CE MADE IN JAPAN

OM-T0456K) 002

1. 사용자ㆍ사용목적

사용자 : 유자격자 사용목적 : 치과영역의 치료

2 . 안전상의 주의, 위험사항의 표기에 대하여

- ■사용하시기 전에 반드시 이 안전상의 주의를 잘 읽어주시고 바르게 사용하십시오.
- ■위험사항의 설명은 제품을 안전하게 사용하시어 사용자나 다른 분들 에게 위험이나 손해를 미리 방지하기 위한 것입니다. 위험이나 손해의 규모와 시급성을 종류 별로 분류하고 있습니다. 모두 다 안전에 관한 것이오니 반드시 지켜 주십시오.

주의구분	위험이나 손해의 규모와 시급성의 정도		
⚠ 경고	" 심한 인신장해 또는 물적손해가 발생할 가능성이 있는 주의사항 " 을 설명하고 있습니다.		
⚠ 주의	" 경도의 인신장해 또는 물적손해가 발생할 가능성이 있는 주의사항 " 을 설명하고 있습니다.		
알 림	"고장이나 성능저하를 일으키지 않기 위하여 지켜야 할 것, 사양이나 성능에 관하여 아셔야 할 것 "을 설명하고 있습니다.		

⚠ 주 의

- · 사용하시기 전에 이 취급설명서를 읽고, 각부의 기능을 잘 이해하시고나서 사용을 개시하십시오. 이 취급설명서는 사용하시는 분이 언제든지 보실 수 있는 장소에 보관해 주십시오.
- 환자의 안전을 제일로 생각하여 사용 시 에는 충분히 주의를 기울여 주십시오.
- · 의료기기의 조작, 보수점검의 관리책임은 사용자 측에 있습니다.
- ㆍ취급설명서에 기재되어 있지 않는 개조 분해를 하지마십시오.
- · 낙하 등의 강한 충격을 가하지 마십시오
- ·절삭 시에는 안전, 건강을 위하여 보호안경, 마스크등을 착용하십시오.
- ㆍ사용 중 조금이라고 이상을 느끼시면 바로 사용을 중지하시고 판매점에 연락해 주십시오.
- ·회전 중, 푸시버튼이 눌리지 않도록 조심하십시오. 회전 중에 누르면 푸시버튼이 발열하여 화상을 입을 수 있습니다. 또한 조기고장의 원인이 됩니다. 특히 구강 내 협측에서 사용하실 경우에는 조심하십시오.
- · 산화전위수 (강산성수, 초산성수) 혹은 멸균액으로 세정, 침적, 닦아내지 마십시오.
- 본 제품은 미 멸균품 입니다. 사용하시기 전에 반드시 멸균해주십시오.
- ·기기 및 부품은 반드시 정기점검을 행해주십시오.
- · 장기간 사용하지 않은 기기를 사용하실 때는 사용하시기 전에 반드시 기기가 제대로 또한 안전하게 작동하는 것을 확인해 주십시오.
- ㆍ사용 중 만일의 고장에 대비하여 예비의 세트를 마련하실 것을 권합니다
- · LED광을 직시 하지 마십시오 (Z800BL/Z800WL/Z900BL/Z900WL)
- · 본제품은IEC62471, EN62471에 따라 리스크제외 그룹에 속한 LED제품입니다 (Z800BL/Z800WL/Z900BL/Z900WL) .
- · 전원공급원은 다음의 조건을 만족할 것 (Z800BL/Z800WL/Z900BL/Z900WL)
- 1. 전원의 공급전력은 정상시 및 단일 고장상태에 있어서도 15W미만일 것.
- 2. 전력출력은 SELV circuit 임.
- 3. 전원의 출력전압은 본 제품의 제조사에서 정한 전압범위임.

3 . 부속품 일람

No.	부품명	수량	비고
1	스프레이 노즐	1	
2	클리닝 와이어 세트	1	브러쉬,와이어
3	NSK PTL 오링 세트	1	Z800L/Z800/Z900L/Z900 에만 적용

4 . 공급압력의 설정

공급압력을 커플링측에서 측정하여 사양서에 기재된 적정압력으로 설정합니다 (그림1) .

※멀티게이지는 별매품일람을 참조해 주십시오

⚠ 경고

· 공급압력은 사양서에 기재된 적정압력을 넘지 않도록 해 주십시오.



⚠ 주 의

ㆍ사용하시는 에어는 먼지, 물, 오일등이 혼입하지 않는 깨끗한 에어를 사용해 주십시오.

5 . 핸드피스의 착탈

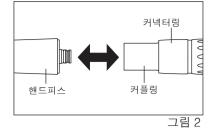
사용하시는 커플링, 호스의 취급설명서를 확인하신 후 핸드피스를 접속해 주십시오.

Z800L/Z800/Z900L/Z900

- 5-1 장 착
 1) 핸드피스를 커플링에 똑바로 삽입합니다 (그림 2)
- 2) 삽입 후는 핸드피스를 밀고 당겨서 제대로 장착되어 있는 것을 확인합니다.

5-2 분리

커넥터 링을 당기면서 핸드피스를 커플링에서 분리합니다.

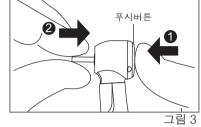


· 공급에어압력이 남아있을 때는 커넥터링을 동작시키지 마십시오. 공급에어압력으로 인하여 핸드피스가 튀어 날라갈 수 있습니다.

6. 버의 착탈

6-1 장 착 (그림 3)

- 1) 버를 척에 장착합니다.
- 2) 푸시버튼을 누르고 척을 엽니다 (1)
- 3) 버를 척의 안쪽에 닿을 때까지 깊숙히 넣고 푸시버튼을 뗍니다 (❷) .
- 4) 버를 밀고 당겨서 정확히 장착되어 있는 것을 확인합니다.



6-2 분리 (그림 4)

푸시버튼을 밀어 척을 열고 (◆) 버를 빼냅니다 (◆)



그림 4

클린 헤드 구멍

그림 5

그림 6

알 림

·집게손가락이 헤드 면에 오도록 해서 의지하시면 푸시버튼 누르기가 쉬워집니다.

⚠ 주 의

- · 버를 끝까지 집어넣지 않은 상태로 사용하지 마십시오.
- · 버의 착탈은 회전이 완전히 정지되고 나서 실시하여주십시오.
- · 장착할 버 의 생크 부분은 항상 깨끗하게 관리해 주십시오. 찌꺼기가 척 내부에 들어가면 축심이 흔들리거나 척의 파지력을 상실하는 원인이 됩니다.
- ㆍ 버 제조업자가 지정하는 최고 허용 회전수를 초과해서 사용하지 마십시오
- · 버의 허용 최대길이를 초과해서 사용하지 마십시오.
- · 버에 과도한 부하를 걸어 사용하지 마십시오. 버 가 휘거나 변형됩니다. 또한 버 빼내기가 어려워지게 됩니다.
- · 다음과 같은 버는 사용하지 마십시오. 이러한 버를 사용하시면 회전중에 파절되거나 빠지거나 고착 될 염려가 있습니다.
- 휘어지거나, 변형, 부식, 상처, 부러짐, 마모가 심한 버 는 사용치 마십시오
- 절삭부나 생크에 상처 있는 버 또한 사용치 마십시오
- ISO규격외, 후가공을 한 버

7 . 사용전 점검

헤드캡이 단단히 조여있는지 확인하십시요. 또한 핸드피스를 환자의 구강밖에서 회전시켜 점검해주십시오. 점검시 혹은 사용시에 버의 흔들림, 진동, 소리, 발열등의 이상을 느끼실 경우에는 사용을 중지하고 판매점까지 연락해 주십시오.

8 . 치료후의 손질

환자의 치료종료마다 다음과 같은 손질을 실시합니다. 유지보수를 게을리 할 경우 핸드피스의 조기불량이나 과열이 발생될 수 있습니다.

8-1 클린 헤드의 청소

- 환자의 치료종료마다 클린 헤드의 청소를 실시합니다.
- 1) 용기에 깨끗한 물을 준비합니다.
- 2) 클린 헤드 구멍 주변의 이물질을 제거합니다 (그림 5) . 3) 핸드피스를 회전시키면서 깨끗한 물속에 헤드의 1/2정도를 넣습니다 (그림 6) .
- 4) 물속에서 핸드피스의 회전, 정지를 2、3초 되풀이 합니다 (세번 정도) .
- (개건 6 보기). 5) 물속에서 꺼내 핸드피스를 잘 닦아 건조시킵니다. ※절삭가루 등이 부착되어 있어 위와 같은 방법만으로
- ※절삭가루 등이 부착되어 있어 위와 같은 방법만으로 깨끗하게 할 수 없을 경우는 부속된 브러쉬를 사용해 청소합니다.

8-2 핸드피스의 청소

- 1) 표면의 이물질을 브러쉬 (금속제는 불가) 등으로 털어냅니다.
- 2) 소독용 알코올을 면봉에 적셔 조심스럽게 닦아냅니다.
- [所] 열수세정기의 사용이 가능합니다.

열수세정기를 사용하실 경우는 열수세정기의 취급설명서를 확인후에 사용해주십시오.

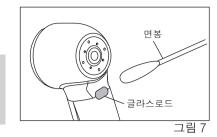
⚠ 주 의

- · 열수세정기를 사용하실 경우는 세정 후에 충분히 건조시켜 내부의 수분을 제거하고 나서 주유해 주십시오. 수분이 남아 있는 상태로 주유를 행하시면 주유의 효과가 손실될 뿐만 아니라 내부부식등이 발생하는 원인이 됩니다.
- •청소에는 절대로 벤진, 시너등의 용제를 사용하지 마십시오.

8-3 글라스로드의 청소

글라스로드에 이물질이나 절삭가루등이 부착된 경우에는 소독용 알코올을 스며들게 한 면봉 등으로 조심스럽게 닦아 냅니다 (그림 7) .

· 글라스로드를 청소하실 때 바늘이나 칼날 등을 사용하시면 흠집 나고 빛의 투과율이 낮아집니다.



8-4 주수 노즐의 청소

주수 노즐이 막히거나 주수가 충분히 나오지 않는 경우는 부속되어 있는 클리닝 와이어를 주수 노즐에 똑바로 집어넣어 청소합니다 (그림 8) .

- · 주수 노즐에 클리닝 와이어를 억지로 집어 넣거나 기울어지게 밀어 넣지 마십시오. 주수 노즐이 변형되어 버 에 주수가 부적절한 주수 불량의 원인이 됩니다.
- 클린헤드 시스템 구멍에는 에어를 불어 넣지 마십시오.



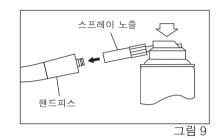
8-5 주유

■PANA SPRAY Plus를 이용한 주유

각환자의 치료후 혹은 오토클레이브멸균 하기 전에 하기와 같이 주유를 실시하여주십시오.

1) 핸드피스 버 를 빼냅니다.

- 2) PANA SPRAY Plus의 노즐부분에 스프레이노즐을 단단히 삽입합니다.
- 3) 스프레이노즐을 핸드피스 후부에 밀착하여 핸드피스를 단단히 잡고 핸드피스 헤드부위에서에서 오일이 나올 때까지2-3초 분사합니다. 주유는 핸드피스 헤드부위에서 이물질의 더러움이 나오지 않을 될 때까지 되풀이 합니다 (그림 9) .

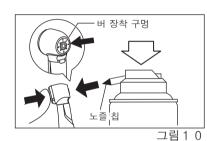


⚠ 주의

- · 핸드피스를 단단히 잡아주십시오. 스프레이 압력으로 인하여 핸드피스가 튀어 나갈 염려가 있습니다.
- · PANA SPRAY Plus를 거꾸로 하여 사용하지 마십시오.

■척 내의 청소

- ■역 대의 정도 일주일에 한번 척 내부를 청소해주십시오.
- 1) PANA SPRAY Plus의 노즐부분에 노즐 팁을 장착합니다.
- 2) 푸쉬버튼을 가볍게 누르면서 버 장착 구멍에 직접 스프레이 주유를 실시합니다 (그림 1 0) .
- 구유를 될지합니다 (그림 F U) . 3) 마지막으로PANA SPRAY Plus (그림 9) 혹은Care3 Plus/iCare를 사용하여 주유를 실시합니다.



⚠ 주 의

· 척의 청소를 소홀히 하시면 척 내에 이물질이 응착되어 버 가 빠지는 등의 우려가 있습니다.

■Care3 Plus/iCare를 사용하여 주유하는 경우

자동주유시스템 Care3 Plus/iCare를 사용하실 경우 Care3 Plus/iCare의 취급설명서를 잘 읽으시고 사용해주십시오.

8-6 멸균

본제품은 오토클레이브 멸균으로 멸균해주십시오. 환자의 치료종료마다 버 를 분리하여 다음과 같이 멸균을 행해주십시오.

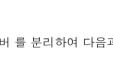
- 1) 멸균 팩에 넣어 봉인합니다.
- 2) 오토클레이브멸균을 행합니다. 다음과 같은 조건으로 오토클레이브 멸균을 행할 수 있습니다. 121℃로20분 이상, 132℃로는15분 이상 혹은 134℃로 3분 이상.
- 3) 사용하실 때까지 멸균 팩에 넣은 채 청결한 상태로 유지가능한 장소에 보관합니다.

⚠ 주 의

- · 약액이 부착된 기구와 함께 오토클레이브 멸균을 하시면 표면이 변색되거나 내부부품에 영향을 줍니다. 오토클레이브 멸균기 안에는 약액이 들어가지 않도록 주의해 주십시오.
- · 보관하실 경우는 기압, 온도, 습도, 통기성, 햇빛, 먼지, 염분, 유황분을 포함된 공기등으로 인하여 악영향이 생길 우려가 없는 장소에 보관해주십시오.
- · 핸드피스 내부에 혈액등의 이물질이 잔류한 상태로 오토클레이브멸균을 행하시면 고착하여 고장의 원인이 됩니다. 오토클레이브 멸균을 하시기 전에는 반드시 충분한 세정, 주유를 행해주십시오.
- · 급 가열, 급 냉각을 시행하는 오토클레이브 멸균은 하지 마십시오. 온도의 급격한 변화로 인하여 부품이 열화합니다.
- ·건조공정을 하는 데 있어 135℃를 넘을 경우에는 건조공정을 생략해주십시오.
- · 본 제품에 대하여는 오토클레이브 이외의 멸균방법에 대한 효과는 확인하고 있지 않습니다. · 멸균 직후는 고온이 되어 있기 때문에 접촉 시 조심 하십시오.

알 림

· EN13060에 지시되는 클래스B멸균기의 사용을 권합니다.



9 . 오링의 교환 (Z800L/Z800/Z900L/Z900)

핸드피스의 탈부착이 어려워지거나 조인트부분에서 누수, 공기 누출 혹은 배기에 물이 섞이는 등의 증상이 나타나면 오링을 교환해주십시오.

- 1) 테이퍼 링을 그림11의 방향으로 돌려 풀고 빼냅니다.
- 2) 교환 할 오링은 손가락으로 밀어 올려 느슨한 부분을 만들어 빼냅니다 (그림12)
- 3) 새로운 오링을 빼낸 오링이 끼어 있던 홈에 넣어 장착합니다.
- 4) 핸드피스에 테이퍼 링을 단단히 조입니다. ※교환용 오링은 스페어부품 일람을 참조하십시오.

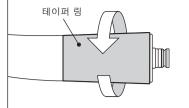
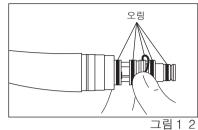


그림 1 1



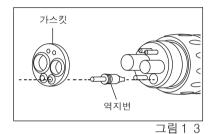
⚠ 주 의

- 오링을 교환하실 때는 지나친 힘으로 당기지 마십시오.
- •오링을 장착하실 때는 그 위치가 잘못되지 않도록 조심하십시오.
- ·테이퍼 링이 풀린 상태이면 핸드피스가 제대로 장착되지 않을 수 있습니다.

1 0 . 역지변의 교환

하기의 제품 (커플링) 에는 물의 역류를 방지하는 역지변이 들어 있습니다. 핸드피스를 정지 시켜도 물이 샐 경우에는 역지변을 교환해주십시오.

- ■NSK커플링 (Z800L/Z800/Z900L/Z900)
- 1) 커플링 조인트를 호스에서 분리합니다.
- 2) 접속부의 가스킷을 제거합니다.
- 3) 주수 파이프를 분리하여 역지변을 제거합니다.
- 4) 새로운 역지변을 단단히 꽂고 가스켓을 장착합니다.
- ※교환용 역지변은 스페어부품 일람을 참조해주십시오.



1 1. 정기점검

본제품의 정기점검은 하기의 점검표에 따라 3개월마다 행해주십시오. 점검항목에 이상이 있을 경우에는 판매점까지 연락해주십시오.

점검항목	점검내용
헤드 캡의 풀림	헤드 캡이 단단히 조여있는지 확인해 주십시요.
회전	에어 터빈을 회전시켜 버 의 흔들림, 진동, 소리, 발열등 이상없이 회전하는가 확인해주십시오.
주수	에어 터빈을 회전시켜 주수 스프레이 상태를 확인해주십시오.

12. 사양

형식	Z800L Z800 Z800KL Z800K Z800SL Z800BL Z800WL Z800WHL Z800ML			Z800YL	
회전속도	360,000 - 440,000min ⁻¹ (권장공급의 에어압력시)				
사용 버	ISO 1797-1 Ø1.59 - 1.60mm쇼트 섕크 버/스탠다드 버				
버 장착 길이		10mm			
버 최대 길이		21mm			
최대 작업부 직경	φ2mm				
권장공급에어기압	0.28MPa (2.8kgf/cm²)			0.22MPa (2.2kgf/cm ²)	
사용가능급기압력	0.25 - 0.30MPa			0.18 - 0.22MPa	
사용사용되기합역	$(2.5 - 3.0 \text{kgf/cm}^2)$			$(1.8 - 2.2 \text{kgf/cm}^2)$	
최대공기소비량	< 66NL/min (0.3MPa)				
급수압력	0.08 - 0.20MPa (0.8 - 2.0kgf/cm²)				
칩 에어 압력	0.10 - 0.20MPa (1.0 - 2.0kgf/cm ²)				
조명	글라스로드 — 글라스로드 — 글라스로드			<u> </u> 라스로드	
권장작동전압	_	AC/DC 3.3±0.05V		_	
사용가능전압	- 2.8 - 4.0V			_	
소비전류	- 0.38A 대표치(3.3V시) -			_	
사용환경	온도 : 10 - 40℃ (결로 없을 것) 습도 : 30 - 75%				
수송・보관환경	온도: -10 - 50℃ 습도: 10 - 85% 기압: 500 - 1,060hPa				

형식	Z900L Z900 Z900KL Z900K Z900SL	Z900WHL Z900ML	Z900YL		
회전속도	320,000 - 400,000min (권장공급의 에어압력시)				
사용 버	ISO 1797-1 Ø1.59 - 1.60mm스탠다드 버				
버 장착 길이		12mm			
버 최대 길이	21mm				
최대 작업부 직경	φ2mm				
권장공급에어기압	0.28MPa (2.8kgf/cm²)			0.22MPa (2.2kgf/cm ²)	
사용가능급기압력	0.25 - 0.30MPa			0.18 - 0.22MPa	
사용사용비기합의	$(2.5 - 3.0 \text{kgf/cm}^2)$			$(1.8 - 2.2 \text{kgf/cm}^2)$	
최대공기소비량	< 66NL/min (0.3MPa)				
급수압력	0.08 - 0.20MPa (0.8 - 2.0kgf/cm²)				
칩 에어 압력	0.10 - 0.	.20MPa (1.0 -	2.0kgf/cm ²)		
조명	글라스로디 - 글라스로드 - 글라스로드 백색LED 글라스로드			<u> </u>	
권장작동전압	— AC/DC 3.3±0.05V —		_		
사용가능전압	- 2.8 - 4.0V -		_		
소비전류	- 0.38A 대표치(3.3V시)			_	
사용환경	온도 : 10 - 40℃ (결로 없을 것) 습도 : 30 - 75%				
수송・보관환경	온도:-10-50℃ 습도:10-85% 기압:500-1,060hPa				

| 2800L/2800/Z900L/2900 | NSK파테라스, 마하 커플링용 | Rayle Will Tillex® | LUX 커플링용 | Rayle Will Tillex® | MULTiflex® | LUX 커플링용 | Kayle (카보) 와 MULTiflex® (얼티 플렉스) 는 Kaltenbach & Voigt GmbH & Co.(Germany) 의 등록상표입니다.

Z800SL/Z900SL Sirona[®] Quick 커플링용 Sirona[®] (신로나) 는 Sirona Dental Systems GmbH(Germany)의 등록상표입니다.

Sirona[®] (시로나) 는 Sirona Dental Systems GmbH(Germany)의 등록상표입니다. 2800BL/2900BL Bien-Air[®] Unlifix[®], Unlifix[®], L 커플림용 Bien-Air[®] Unlifix[®], Unlifix[®] (유니 픽스) 는 Bien-Air Dental S.A.(Switzerland)의 등록상표입니다. 2800WL/2900WL W&H[®] Roto Quick[®] 커플링용 W&H[®] 9 Roto Quick[®] (로토 퀵) 은 W&H Dentalwerk Bürmoos GmbH(Austria)의 등록상표입니다. 2800WHL/2900WHL adec RA-24, RA-25Roto Quick[®] 커플링용 Roto Quick[®] (로토 퀵) 은 W&H Dentalwerk Bürmoos GmbH(Austria)의 등록상표입니다.

Z800ML/Z900ML 모리타α메인 튜브용 Z800YL/Z900YL 요시다 타입 조인트

1 3 . 심볼 마크

[3550] 135℃까지의 온도로 오토그레이브 가능

|차| 열수세정기의 사용이 가능

₩ 제조업자

의료기기 고유식별자 (UDI) 를 위한 GS1데이터 매트릭스

1 4 . 애프터서비스

본 제품은 엄정한 품질관리 및 검사를 거쳐 보급된 것이지만 보증기간 내에 고객님께서 정상적인 사용으로 만약에 고장날 경우에는 당사보증규정에 따라 무상으로 수리해드립니다.

사용상의 잘못이나 잘못된 수리나 개조로 인한 고장 및 손상에 대하여는 보증기간 내 라 하더라도 유상수리로 진행됩니다.

수리부품에 대한 당사의 보유기간은 제품의 생산중지에서부터 7년입니다. 이 기간을 수리 가능 기간으로 합니다.

1 5 . 별매품 일람

제품명	제품번호
MG-4H 멀티게이지	Z109400
MG-2/3H 멀티게이지	Z109200

1 6 . 스페어 부품 일람

제품명	제품번호	대상형식	비고
NSK PTL 오링 세트	Y900580	Z800L/Z800/Z900L/Z900	_
역지변	P401054	NSK커플링	-
클리닝 와이어	Z144095	_	_

※기타의 부품에 대하여는 판매점까지 연락해주십시오.

1 7 . 제품폐기

폐기시 작업자의 건강상의 리스크, 폐기물을 원인으로 한 환경오염의 리스크를 면하기 위하여 의료기기의 감염성 폐기물은 의사, 혹은 치과의사가 비감염상태임을 확인하여 각국의 법령에 따라 처분해주십시오. 불투명한 점은 구입하신 판매점에 연락해주십시오.

NAKANISHIINC. www.nsk-dental.com

700 Shimohinata, Kanuma, Tochigi 322-8666, Japan

NSK Dental Korea Co., Ltd. www.korea.nsk-dental.com 19, Yangpyeong-ro 21ga-gil, Yeongdeungpo-gu, Seoul, Korea Support Info (회원가임이 필요합니다) : www.nskdental.co.kr

2020.XX.XX 01 (D)

사양이나 형상은 예고없이 변경될 경우가 있으므로 양해바랍니다.