



SGR2-E/SGO2-E/SGT2-E

취급설명서

기기를 안전하게 사용하기 위하여 사용 전에 반드시 읽어 주십시오. 이 취급설명서는 사용하는 분이 언제든지 보실 수 있는 장소에 보관해 주십시오.

MADE IN JAPAN (OM-H0223K) 001

⚠ 주의

- 환자의 안전을 제일로 생각하여 사용 시에는 충분히 주의를 기울여 주십시오.
- 본 제품은 유자격자가 사용하는 수술용 톱으로서 제조되었습니다. 기타의 목적으로는 사용하지 마십시오.
- 덜컹거림, 진동, 소리, 온도 (발열)에 충분히 주의 하시고 사용하시기 전에 미리 환자의 구강 밖에서 회전시켜 칼날의 탈락이 없는가 등의 점검을 실시해 주십시오. 그때 조금이라도 이상을 느끼시면 바로 사용을 중지하고 판매점에 연락해 주십시오.
- 취급설명서에 기재되어 있지 않은 개조·분해를 하지 마십시오.
- 외부주수 노즐의 파이프는 변형시키지 마십시오.
- 사용 중 만일의 고장에 대비하여 예비의 세트를 마련하실 것을 권장합니다.
- 처음으로 사용할 때, 및 환자마다의 치료를 마치시면 오토클레이브 멸균을 실시해 주십시오.
- 사용 중 조금이라고 이상을 느끼시면 바로 사용을 중지하시고 판매점에 연락해 주십시오.
- 사용하시기 전에 칼날이 안전하게 장착되어 있는지를 확인해 주십시오. 칼날이 깊숙이 들어가 있지 않거나 불안정한 장착으로는 작동 중에 칼날의 탈락을 일으킬 염려가 있어 위험합니다.
- 사용하시기 전에 주수를 실시하고 외부주수 노즐의 구멍의 막힘, 찌그러진 곳이 없는가 등의 점검을 실행해 주십시오.
- 낙하 등의 강한 충격을 가하지 마십시오.
- 휘어진 칼날, 흠집이 난 칼날, 변형한 칼날, 규격에 맞지 않는 칼날은 사용하지 마십시오. 이러한 칼날을 사용하면 작동 중에 부러지거나 비산될 염려가 있습니다.
- 장착할 칼날의 생크는 항상 깨끗하게 해 주십시오. 이물질이 척 내부에 들어가면 축 흔들림을 일으키거나 척 파지력이 없어지는 등의 원인이 됩니다.
- 당사가 지정한 칼날 이외는 사용하지 마십시오. 고장이나 사고의 원인이 됩니다.
- 칼날은 당사가 지정한 블레이드(별매품)를 사용하십시오. ('5. 칼날에 대하여(별매품)'를 참조)
- 접속할 모터의 회전속도는 40,000min⁻¹를 초과하고 사용하지 마십시오.
- 칼날을 장착하지 않은 상태로 핸드피스를 작동시키지 마십시오.
- 3분정도 연속적으로 사용하셨으면 그 후, 약 2분정도 정지시켜 주십시오.
- 작동중에는 절대로 척 너트를 돌리지 마십시오. 만일 돌리면 칼날이 빠져 상처를 입을 염려가 있습니다.
- 칼날의 착탈은 모터 회전이 완전히 정지하고 나서 실행해 주십시오. 또 지나치게 척 너트를 조이거나 너무 헐겁게 하지 마십시오.
- ISO 3964에 준거한 E타입 모터 이외에는 접속하지 마십시오.
- 핸드피스의 착탈은 칼날이 장착되어 있지 않은 상태로 실시해 주십시오.
- 안전하게 사용하기 위하여 칼날은 수술마다 새로운 것과 교환해 주십시오.
- 전후동작/좌우동작 이외의 힘, 혹은 치료부위에 무리한 힘을 주지 마십시오. 칼날 파손의 원인이 됩니다.
- 수술 중에는 칼날 면 냉각을 위하여 주수를 하면서 사용해 주십시오.
- 수술을 마치시면 반드시 신속하게 세척, 주유, 멸균을 실시하고 나서 보관해 주십시오. 혈액 등이 부착된 상태로 방치하시면 내부에서 혈액이 응고하고 부식이 발생할 경우가 있으며 고장의 원인이 됩니다.
- 핸드피스의 세척, 주유, 멸균, 보관, 혹은 운반할 경우에는 반드시 칼날을 분리해놓아 주십시오.
- 산화전위수 (강산성수, 초산성수) 혹은 멸균 액으로 세정, 침적, 닦아냄은 행하지 마십시오.
- 절삭 시에는 안전, 건강을 위하여 보호안경, 마스크 등을 착용하십시오.
- 장기간 사용하지 않은 기기를 사용할 때는 사용하기 전에 반드시 기기가 제대로 또한 안전하게 작동하는 것을 확인해 주십시오.

1. 특징

- 1/3감속기를 내장하여 높은 토크를 실현하였습니다.
- 너트 조임식 착탈 척으로 인하여 확실하게 칼날을 고정합니다.
- 당사제 블레이드(별매품)는 11종류(리시프로용 : 3종류, 오실레이트용 : 6종류, 서지털용 : 2종류)실정되어 있고 각각 장착부분의 U형 홈, 및 D형 컷에 의하여 작동 시의 지점의 어긋남을 방지하고 절삭성을 향상하고 있습니다.
- 외부주수 노즐이 달려 있어 주수 튜브를 장착하면 확실하게 주수, 냉각을 할 수 있습니다.
- 135℃로 오토클레이브 멸균을 되풀이 할 수 있습니다.

2. 사양

형식	SGR2-E
허용입력최고회전 속도 (모터)	40,000min ⁻¹
최고왕복회수	12,600회/분 (모터최고회전 시)
척 방식	너트 조임식 착탈 척
주수방식	외부주수
기어 비율	3 : 1 (감속)
사용 칼날	리시프로용 블레이드
칼날 스트로크 길이	1.8mm (전후동작)

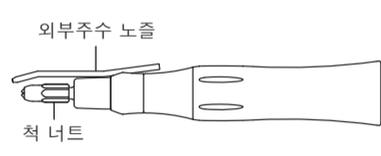
형식	SGO2-E	SGT2-E
허용입력최고회전 속도 (모터)	40,000min ⁻¹	
최고좌우동작회수	12,800회/분 (모터 최고회전 시)	12,600회/분 (모터 최고회전 시)
척 방식	너트 조임식 착탈 척	
주수방식	외부주수	
기어 비율	3 : 1 (감속)	
사용 칼날	오실레이트용 블레이드	서지털용 블레이드
칼날 요동각	17° (좌우동작)	3° (좌우동작)

■표준부속품

- 렌치 (5×8) 1개

■본 제품의 사용에 있어서 준비해야 할 것 (별매품)

- 리시프로/오실레이트/서지털용 블레이드 ('5. 칼날에 대하여(별매품)'를 참조)



* SGR2-E 그림 1

3. 핸드피스의 착탈

3-1 장착

핸드피스를 모터의 인서트 부분에 반듯하게 삽입합니다 (그림 2).

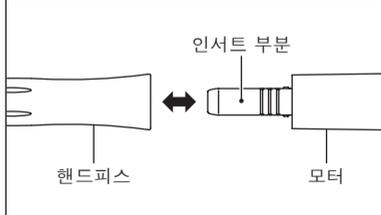


그림 2

⚠ 주의

- 핸드피스 장착 후에는 핸드피스와 모터를 붙잡고 가볍게 전후에 밀고 당겨 탈락하지 않는 것을 확인해 주십시오.

3-2 분리

모터 앞부분과 핸드피스 뒷부분을 단단하게 잡고 반듯하게 빼냅니다 (그림 2).

⚠ 주의

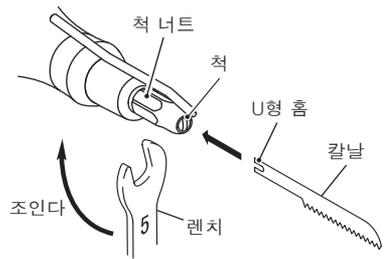
- ISO 3964규격에 준거한 E타입 모터 이외의 모터는 접속할 수 없으므로 조심하십시오.
- 핸드피스 착탈은 칼날을 장착하지 않은 상태로 실시해 주십시오.
- 핸드피스 착탈은 모터 회전이 완전히 정지하고 나서 실시해 주십시오.

4. 칼날의 착탈

장착할 수 있는 칼날은 당사의 리시프로/오실레이트/서지털 블레이드(별매품)입니다.

4-1 장착

- 1) 척 너트를 손으로 2 - 3회전정도 풀니다.
- 2) SGR2-E, SGT2-E
칼날의 U형 홈 부분을 척 틈 부분에 맞추어 U형 홈 부분이 부딪칠 때까지 깊숙이 삽입합니다.
SGO2-E
칼날의 D형 컷 부분을 척 속에 부딪칠 때까지 꽂고 또한 가볍게 돌려 D형 컷이 맞는 위치를 찾아 주십시오. 위치가 맞으면 한 단계 더 깊이 들어갑니다.
- 3) 척 너트를 부속의 렌치로 단단하게 조여 주십시오 (그림 3).



* SGR2-E

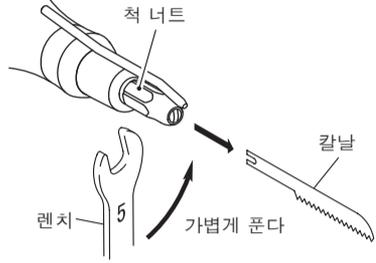
그림 3

⚠ 주의

사용하기 전에 작동시켜 칼날의 탈락이 없는 것을 확인해 주십시오.

4-2 분리

척 너트를 부속의 렌치로 가볍게 풀고, 또한 손으로 2 - 3회전정도 풀어 반듯하게 빼내주십시오. 그 후, 손으로 가볍게 척 너트를 조여 주십시오 (그림 4).



* SGR2-E

그림 4

⚠ 주의

- 칼날은 당사의 리시프로/오실레이트/서지털 블레이드(별매품)를 사용해 주십시오.
- 칼날의 착탈은 모터 회전이 완전히 정지하고 나서 실시해 주십시오. 또한 지나치게 척 너트를 조이거나 풀거나 하지 마십시오.
- 부속의 렌치 이외로 척 너트를 조이거나 풀거나 하지 마십시오.

5. 칼날에 대하여 (별매품)

당사제 리시프로/오실레이트/서지털용 블레이드는 각각 형상, 길이에 차이가 있습니다. 시술방식에 따라 선택하시고 판매점에서 구매해 주십시오.

SGR2-E 리시프로용 블레이드			SGO2-E 오실레이트용 블레이드		
제품명	제품	제품번호	제품명	제품	제품번호
SGR-1 (1케이스10개입)	칼날 두께 0.35mm	Y900072	SGO-1 (1개입)	칼날 두께 0.3mm	H174034
SGR-2 (1케이스10개입)	칼날 두께 0.35mm	Y900073	SGO-2 (1개입)	칼날 두께 0.3mm	H174044
SGR-3 (1케이스10개입)	칼날 두께 0.35mm	Y900074	SGO-3 (1개입)	칼날 두께 0.3mm	H174031
SGT2-E 서지털용 블레이드			SGO-4 (1개입)		
제품명	제품	제품번호	제품명	제품	제품번호
SGT-1 (1케이스10개입)	칼날 두께 0.35mm	Y900075	SGO-4 (1개입)	칼날 두께 0.3mm	H174041
SGT-2 (1케이스10개입)	칼날 두께 0.35mm	Y900076	SGO-5 (1개입)	칼날 두께 0.35mm	H174032
			SGO-6 (1개입)	칼날 두께 0.35mm	H174042

6. 치료 후의 손질

⚠ 주의

치료를 마치시면 반드시 신속하게 세척, 주유, 멸균을 실시하고 나서 보관해 주십시오. 혈액등이 부착된 상태로 방치하시면 내부에서 혈액이 응고하고 부식이 발생할 경우가 있으며 고장의 원인이 됩니다.

6-1 청소

- 1) 핸드피스에서 칼날을 분리합니다.
- 2) 외부주수 노즐에 주수 튜브를 깊숙이 잘 꽂아 노즐 내부에 남아 있는 생리식염수 등을 깨끗한 물로 씻어 주십시오.

6-2 주유

- 1) PANA SPRAY Plus의 노즐부분에 스프레이 노즐을 단단히 삽입합니다.
- 2) 스프레이 노즐을 핸드피스 뒷부분에 삽입하고 핸드피스를 고정하면서 핸드피스 선단에서 오일이 나올 때까지 2 - 3초 분사를 되풀이 합니다. 주유는 선단에서 이물질 등의 더러움이 나오지 않게 될 때까지 되풀이 합니다.

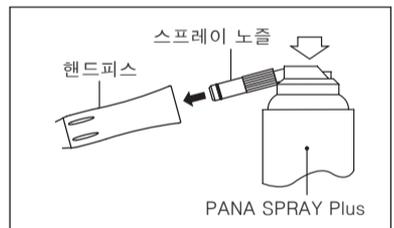


그림 5

⚠ 주의

- 핸드피스를 단단히 잡아주십시오. 스프레이 압력으로 인하여 핸드피스가 튀어 나갈 염려가 있습니다.
- PANA SPRAY Plus를 거꾸로 하여 사용하지 마십시오.

6-3 멸균

본 제품은 오토클레이브 멸균으로 멸균해 주십시오. 환자의 치료종료마다 칼날을 분리하고 다음과 같이 멸균을 실시해 주십시오.

- 1) 핸드피스 표면의 이물질을 브러쉬(금속제는 불가)등으로 털어내고 소독용 알코올을 적신 무명등으로 조심스럽게 닦아냅니다.
- 2) 멸균 팩에 넣어 봉인합니다.
- 3) 135℃까지의 온도로 오토클레이브 멸균을 실시합니다.
예) 121℃로 20분간, 혹은 132℃로 15분간
- 4) 사용할 때까지 멸균 팩에 넣은 채 청결한 상태로 유지 가능한 장소에 보관합니다.

⚠ 주의

- 처음으로 사용하실 때, 및 환자마다의 치료를 마치시면 오토클레이브 멸균을 실시해 주십시오.
- 건조공정을 하는 데 있어 135℃를 넘을 경우에는 건조공정을 생략해 주십시오.
- 오토클레이브 장치의 챔버 내부 최하단은 히터에 가까워 국부적으로 설정 온도를 초과할 경우가 있으니 상단, 중단에 넣어 주십시오.
- 산화전위수 (강산성수, 초산성수) 혹은 멸균 액으로 세정, 침적, 닦아냄은 행하지 마십시오.
- 보관하실 경우는 기압, 온도, 습도, 통기성, 햇빛, 먼지, 염분, 유황분을 포함한 공기 등으로 인하여 약영향이 생길 우려가 없는 장소에 보관해 주십시오.
- 멸균 직후는 고온이 되어 있기 때문에 접촉 시 조심하십시오.